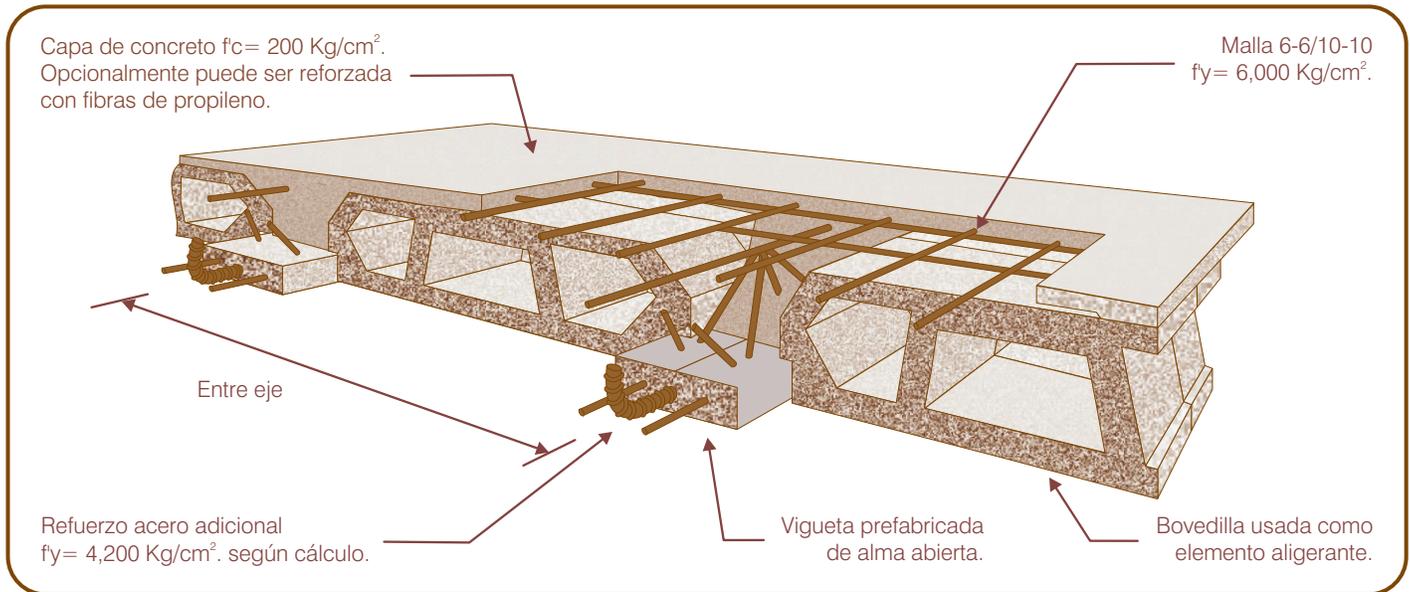


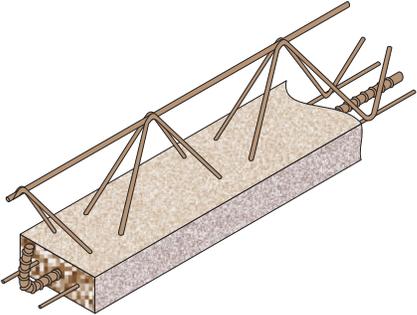
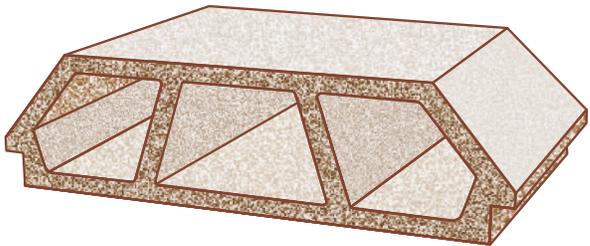
Losa prefabricada

VENTAJAS, BENEFICIOS Y AHORRO DE LA LOSA PREFABRICADA PRETENSUR:

- Ahorro en la mano de obra de habilitado y armado.
- Ahorro en alambre para los amarres de varilla.
- Ahorro del 85% del total de la cimbra.
- Es monolítica y resistente.
- Es térmica y acústica.
- Ahorro en 60% del tiempo de ejecución de la losa.
- Mejor control de material en obra, manejo sencillo.
- Ahorro del 25 % del costo por m² de la losa.
- Trabaja en un solo sentido.
- Ahorro de cimentación.



ELEMENTOS:

VIGUETA:	BOVEDILLA:
<p>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Vigüeta prefabricada de concreto reforzado de alma abierta.</p> <p>MATERIALES: Cemento, agua, arena, grava, larguero tipo joist y acero de refuerzo adicional.</p> 	<p>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Bovedilla de concreto aligerado fabricado con tapa y sin tapa.</p> <p>MATERIALES: Cemento, agua, arena, tepecil y aditivos adecuados.</p> 



PRETENSUR®



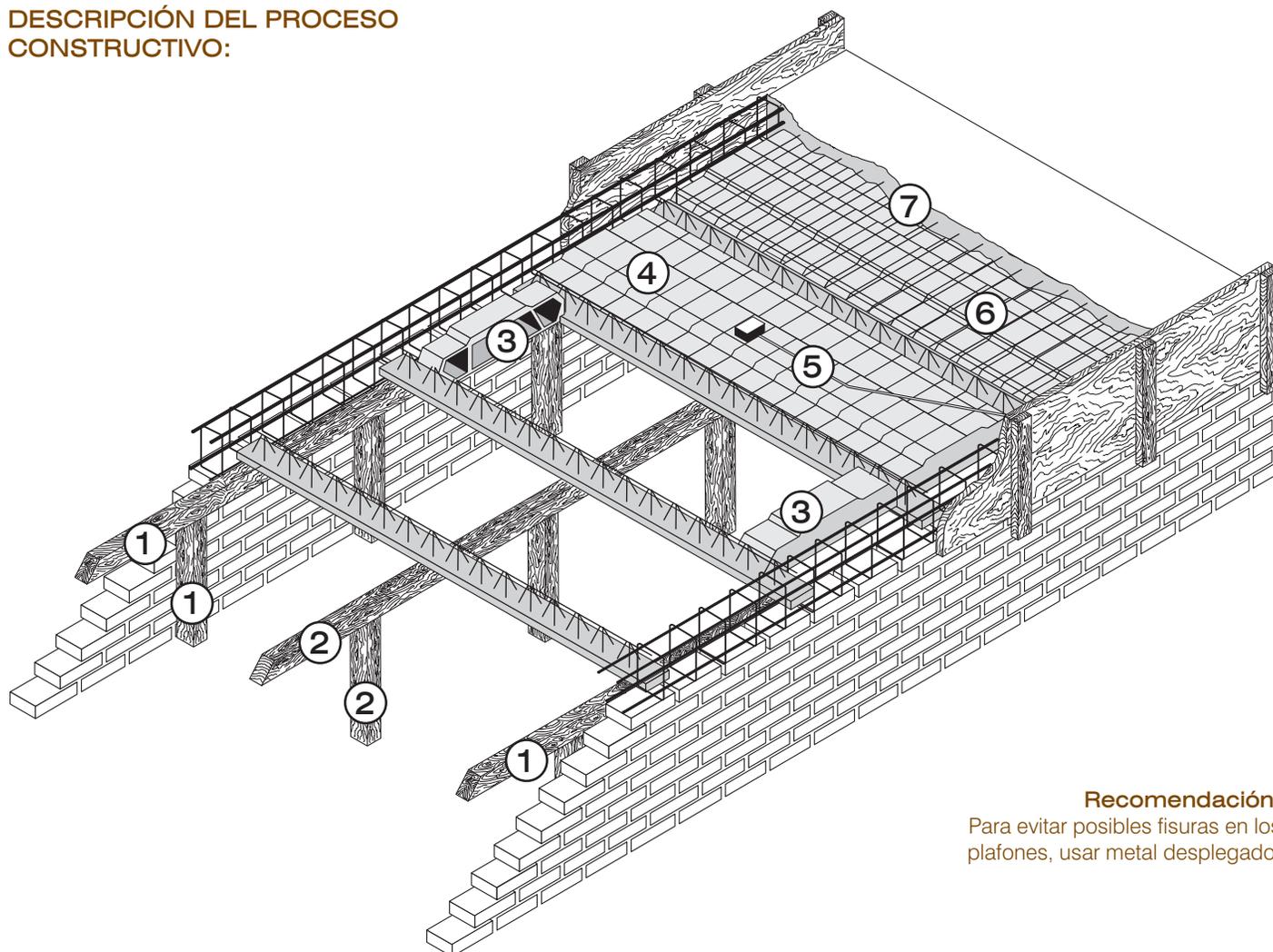
(271) 716-03-00

KM. 335 BLVD. CORDOBA A FORTIN, FORTIN, VER. C.P. 94470

www.pretensur.com
e-mail: ventas@pretensur.com

Losa prefabricada

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO CONSTRUCTIVO:



Recomendación:

Para evitar posibles fisuras en los plafones, usar metal desplegado.

- 1.- Una vez alcanzado el enrase y nivel de muros, se coloca el polín perimetral de nivelación.
- 2.- Se deben colocar las vigas maderas en sentido perpendicular a las viguetas, a una distancia entre maderas no mayor a 2 metros y sus puntales serán de polín 4" x 4" colocados a cada metro, deben chequearse que estén apoyados firmemente en el suelo con un arrastre amplio.
- 3.- Las viguetas tendrán una separación de 70 centímetros a ejes, para facilitar la adecuada colocación de las viguetas se pueden utilizar como escantillón bovedillas con tapa al comienzo y al final de cada tramo.
- 4.- Colocar el total de las bovedillas haciendo los ajustes necesarios, sin olvidar de tomar en cuenta los nervios por temperatura recomendados.
- 5.- Hacer las instalaciones sanitaria, hidráulica y eléctrica necesarias.
- 6.- Tender la malla electrosoldada (6-6/10-10 para losas de 20 y 24 centímetros o malla 6-6 / 6-6 para losa de 30 centímetros), misma que tendrá que calzarse para su correcto funcionamiento, chequeando que su colocación quede al centro de la capa de compresión.
- 7.- La capa de compresión debe ser con concreto de $f'c = 200 \text{ Kg/cm}^2$ y un espesor de 3 centímetros para losas de 20 y 24 centímetros y espesor de 5 centímetros para losas de 30 centímetros.
- 8.- Retirar los polines perimetrales ① a los 2 días y la madrina central ② a los 7 días.