



## Sikadur® 35, Hi-Mod LV

Adhesivo epóxico multipropósito de baja viscosidad y alta resistencia

<b>Descripción</b>	Sikadur 35 Hi-Mod LV es un adhesivo epóxico multipropósito de 2 componentes, 100% sólidos, tolerante a la humedad, de baja viscosidad y alta resistencia. Cumple con las normas ASTM C-881 y AASHTO M-235.
<b>Usos</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Inyección a presión de grietas en estructuras de concreto, mampostería, madera, etc.</li><li>■ Anclaje de barras, pernos, tornillos, sujetadores, etc.</li><li>■ Relleno por gravedad de grietas en superficies horizontales de concreto y mampostería.</li><li>■ Elaboración de mortero epóxico para reparación de irregularidades y nivelación de superficies horizontales en interiores.</li><li>■ Sello de losas en interiores contra agua, cloros y ataque químico moderado, además de mejorar la resistencia al desgaste.</li></ul>
<b>Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Muy baja viscosidad.</li><li>■ Conveniente relación de componentes A:B = 2:1 en volumen.</li><li>■ Único adhesivo estructural de alta resistencia para superficies húmedas.</li><li>■ Profunda penetración y excelente adherencia para reparación de grietas en elementos de concreto.</li><li>■ Desarrollo de altas resistencias a edades tempranas.</li><li>■ Excelente resistencia al ataque químico para sistemas de piso.</li></ul>
<b>Aplicación</b>	
<b>Preparación de la superficie:</b>	La superficie deberá estar limpia y firme. Podrá estar seca o húmeda, pero libre de agua encharcada. Remover polvo, partículas sueltas, lechadas, grasas, aceites, componentes para curado e impregnaciones.
<b>Trabajos previos:</b>	<b>Concreto:</b> Preparar la superficie con chorro de arena o agua, o mediante algún otro procedimiento mecánico que provea una textura rugosa.
<b>Mezclado:</b>	Verter una parte del componente B por dos partes del componente A medidas en volumen en un contenedor limpio. Mezclar durante 3 minutos con taladro a bajas revoluciones (400 a 600 rpm para evitar en lo posible la inclusión de aire) hasta uniformizar el producto. Preparar únicamente la cantidad prevista para usarse dentro de la vida útil.
<b>Aplicación:</b>	<b>Para preparar mortero epóxico:</b> Lentamente agregar de 4 a 5 partes, dependiendo de la consistencia deseada, medidas en volumen, de arena seca al horno a una parte de Sikadur 35 Hi-Mod LV preparada y mezclar hasta que se adquiriera una consistencia uniforme.  <b>Relleno de grietas por gravedad:</b> Ranurar sobre el contorno de la grieta en forma de "V" y limpiar con compresor de aire libre de aceite. Verter lentamente Sikadur 35 Hi-Mod LV sobre la grieta hasta rellenarla completamente. Se deberá sellar la parte inferior de las losas antes de rellenar si las grietas atraviesan el elemento. Se recomienda realizar una segunda aplicación 24 horas después a fin de restablecer el material que penetre en el concreto.

**Inyección a presión de grietas:** Se podrá utilizar equipo de inyección automático o equipo manual. Colocar adecuadamente los puertos de inyección de acuerdo al equipo utilizado. Sellar el contorno de la grieta y los puertos de inyección con los adhesivos epóxicos Sikadur 31. Cuando el adhesivo de sellado ha endurecido, inyectar Sikadur 35 Hi-Mod LV con presión constante.

Para más información sobre los procedimientos de inyección, consultar al Departamento Técnico.

**Anclaje de barras, pernos, tornillos, sujetadores, etc.:** Introducir el elemento dentro del barreno y asegurarse que quede fijo en la posición deseada. Sellar el borde exterior entre el barreno y el elemento e inyectar Sikadur 35 Hi-Mod LV hasta rellenar. El diámetro del barreno de anclaje no deberá ser más de 6 mm mayor que el diámetro del elemento a anclar. La profundidad para embeber el elemento es normalmente de 10 a 15 veces su diámetro.

**Sello de losas:** Verter y extender Sikadur 35 Hi-Mod LV sobre la superficie de la losa y permitir que penetre. Remover el exceso para prevenir que se forme una película en la superficie. Sellar únicamente losas en interiores.

**Mortero epóxico:** Imprimir la superficie preparada con una película delgada de Sikadur 35 Hi-Mod. Colocar mortero epóxico preparado con llana antes de que el imprimante (primer) seque al tacto. Compactar firmemente con la llana y alisar la superficie para el acabado final. El mortero epóxico hecho con Sikadur 35 Hi-Mod LV solamente se debe utilizar en interiores.

## Limitaciones:

- Temperatura mínima ambiental y del sustrato al aplicar: 4 °C.
- No adelgazar con solventes.
- Utilizar únicamente agregado secado al horno para elaborar mortero epóxico.
- Espesor máximo del mortero epóxico por capa: 4 cm.
- El mortero epóxico es sólo para uso en interiores.
- Para aplicación de mortero epóxico y sellado de losas, la edad mínima del concreto debe ser de 21 a 28 días dependiendo del procedimiento de curado y las condiciones ambientales.
- La impermeabilidad en sustratos porosos debe verificarse antes de la aplicación.
- No utilizar para inyectar grietas bajo presión hidrostática al momento de la aplicación.
- No inyectar grietas mayores a 6 mm. Consultar al Departamento Técnico.

## Consumo:

3.78 lt (1 galón) de Sikadur 35 Hi-Mod LV mezclado con 18.9 lt (5 galones) de arena suelta seca al horno rinde para aproximadamente 13.5 lt de mortero epóxico.

## Limpieza:

Ventilar el área. Confinar los derrames del material. Limpiar con material absorbente. Los componentes sin curar del material son contaminantes de agua y por lo tanto no deberán desecharse en el suelo, drenaje o fuentes de agua. Los sobrantes de Sikadur 35 Hi-Mod LV deberán eliminarse de acuerdo a las disposiciones locales. El material sin curar puede limpiarse con solvente, una vez que ha curado, sólo puede retirarse por medios mecánicos.

## Disponibilidad

Unidad predosificada (Componentes A+B) de 11.36 lt (3 gal).

## Datos Técnicos

(Valores obtenidos para curado a 23 °C y 50% de humedad relativa)

**Color:** Ámbar.

**Dosificación:** Comp. A: Comp. B = 2 : 1 (en volumen).

**Caducidad:** 24 meses almacenado en el empaque original y cerrado.

**Condiciones de almacenamiento:** Almacenar seco a temperaturas entre +4 y +35 °C. Antes de utilizar el material deberá estar a temperaturas de entre +18 y +24 °C.

**Viscosidad (Mezcla de Componentes A+B):** Aproximadamente 375 cps.

**Vida útil:** 25 minutos (para una cantidad de 60 gr).

**Tiempo de secado al tacto (1.9 a 3.2 mm de espesor):**

+4 °C	+23 °C	+32 °C
14 a 16 hrs	3 a 3.5 hrs	1.5 a 2 hrs

**Temperatura de deformación (ASTM D 648)** **Resina y Mortero**  
 Curado a 7 días [carga de esfuerzo de 1.85 MPa (18.5 kg/cm<sup>2</sup>): +51°C

**Absorción de agua (ASTM D 570):**  
 0.27% a 7 días de curado y 24 horas de inmersión

**Resistencia de adherencia (ASTM C-882). Concreto endurecido con concreto endurecido:**

2 días de curado húmedo:	20 MPa (200 kg/cm <sup>2</sup> )
14 días de curado húmedo:	27.6 MPa (276 kg/cm <sup>2</sup> )
2 días de curado seco:	19.3 MPa (193 kg/cm <sup>2</sup> )

	<b>Resina</b>	<b>Mortero</b>
<b>Resistencia a la tensión:</b>	61 MPa [610 kg/cm <sup>2</sup> (7 días)]	5.8 MPa [58 kg/cm <sup>2</sup> (14 días)]

<b>Deformación a la rotura:</b>	5.4%	0.3%
---------------------------------	------	------

**Módulo de elasticidad (14 días):** 2 800 MPa [28 000 kg/cm<sup>2</sup>] 5 200 MPa [52 000 kg/cm<sup>2</sup>]

	<b>Resina</b>	<b>Mortero</b>
<b>Resistencia a la flexión</b>		
<b>Módulo de rotura (14 días):</b>	96 MPa [960 kg/cm <sup>2</sup> ]	15 MPa [150 kg/cm <sup>2</sup> ]

**Módulo de elasticidad**  
**Tangente a flexión (14 días):** 2 600 MPa [26 000 kg/cm<sup>2</sup>] 6 500 MPa [65 000 kg/cm<sup>2</sup>]

	<b>Resina</b>	<b>Mortero</b>
<b>Resistencia a cortante (14 días):</b>	35 MPa [350 kg/cm <sup>2</sup> ]	16 MPa [160 kg/cm <sup>2</sup> ]

**Resistencia a la compresión [MPa (kg/cm<sup>2</sup>):**

	<b>Resina</b>			<b>Mortero</b>		
	+4°C	+23°C	+32°C	+4°C	+23°C	+32°C
<b>4 hrs</b>	-	-	-	-	-	5.5(55)
<b>8 hrs</b>	-	1.2 (12)	22.1 (221)	-	-	28.3 (283)
<b>16 hrs</b>	-	31.1 (311)	43.5 (435)	-	2.8 (28)	39.3 (393)
<b>1 día</b>	-	41.4 (414)	62.8 (628)	0.8 (8)	34.5 (345)	47.6 (476)
<b>3 días</b>	27.6 (276)	73.8 (738)	72.5 (725)	42.8 (428)	46.9 (469)	48.3 (483)
<b>7 días</b>	46.9 (469)	75.9 (759)	72.5 (725)	43.5 (435)	54.5 (545)	60.7 (607)
<b>14 días</b>	71.1 (711)	82.8 (828)	72.5 (725)	46.9 (469)	58.7 (587)	60.7 (607)
<b>28 días</b>	85.6 (856)	89.7 (897)	72.5 (725)	48.3 (483)	59.3 (593)	60.7 (607)

	<b>Resina</b>	<b>Mortero</b>
<b>Módulo de compresión:</b>	2 200 MPa [22 000 kg/cm <sup>2</sup> (14 días)]	5 600 MPa [56 000 kg/cm <sup>2</sup> (28 días)]

Nota: Las conversiones de unidades indicadas son aproximadas.

## Medidas de Seguridad

**Componente A:** Irritante. Contiene resinas epóxicas. Puede causar sensibilización en la piel después de repetido o prolongado contacto. Irritante de piel y mucosas. Altas concentraciones de vapor podrían causar irritación en las vías respiratorias. Usar solamente con adecuada ventilación. Utilizar gafas de seguridad y guantes resistentes a químicos. Despojarse de la ropa contaminada después de los trabajos.

**Componente B:** Corrosivo. Contiene aminas. Podría causar severas quemaduras en ojos y piel por lo que se recomienda evitar el contacto. Puede causar sensibilización en la piel y vías respiratorias después de uso constante o prolongado. Altas concentraciones de vapor podrían causar irritación en las vías respiratorias. Usar solamente con adecuada ventilación. Utilizar gafas de seguridad y guantes resistentes a químicos. Despojarse de la ropa contaminada después de los trabajos.

En caso de contacto con los ojos o membranas mucosas, lavar inmediatamente con agua limpia durante 15 minutos.

Salir del lugar y respirar aire limpio en caso de inhalación prolongada. Si se ingiere, no provocar vómito. En cualquiera de los casos anteriores acudir al médico.

## Advertencia

Los productos **Sika** han sido desarrollados con altos estándares de calidad y de acuerdo a nuestra amplia experiencia. Los productos fabricados por **Sika**, tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante, no se responde por variaciones en el método de empleo, por condiciones en que sean aplicados, cuando la vigencia del producto esté vencida, si son utilizadas en forma que afecten la salud o cualquier patente propiedad de otros. Para su uso consulte las instrucciones y tome en cuenta las precauciones que en ellas se establece. Para usos especializados o cuando surjan dudas respecto al uso o aplicación de este producto, consulte a nuestro **Departamento de Soporte Técnico al 01 800 123 7452**.

## Informes y ventas



# PRETENSUR<sup>®</sup>

S.A. DE C.V.

e-mail: [ventas@pretensur.com](mailto:ventas@pretensur.com)

Planta: Km. 335 boulevard Córdoba a Fortín, Fortín, Ver., C.P. 94470

Correo: Apartado postal núm. 43, Córdoba, Ver., C.P. 94500



[www.pretensur.com](http://www.pretensur.com)



(271)

716-03-00