



## Sikaflex® -T6

### Sistema para el calafateado de pisos de madera mediante Sikaflex® -T6 en la industria de la construcción

#### Descripción

Sikaflex®-T6 es un sellador a base de poliuretano monocomponente, indicado para calafateado de pisos de madera tanto en interiores como exteriores. El sistema que aparece en esta hoja técnica es únicamente aplicable a la utilización de Sikaflex®-T6 en la industria de la construcción, este sistema no puede ser utilizado para calafateado de cubiertas de teka o de otros materiales en barcos, yates, lanchas, etc. Para la utilización de un producto en la industria Marina por favor consultar la documentación específica tanto de aplicación como de datos técnicos de Sikaflex®-290 DC Marine.

#### Usos

*Sikaflex®-T6* es un sellador diseñado para el sellado de pisos de madera y puede ser utilizado con la mayoría de las maderas. Puede ser utilizado como sellador primario o secundario y es apto para aplicaciones tanto en interiores como en exteriores. Por ejemplo, en pisos de madera alrededor de zonas residenciales y comerciales, saunas, gimnasios, etc.

#### Ventajas

- Monocomponente, listo para su uso
- Curado rápido
- Excelente adherencia a la mayoría de los tipos de madera
- Altas resistencias a rayos ultravioletas y al envejecimiento
- Incorpora propiedades antideslizantes a cubiertas húmedas
- Alta resistencia al agua de mar
- Puede ser lijado
- Excelente comportamiento como sellador

#### Datos del Producto

**Color** Negro  
**Presentación** Salchicha de 600 ml

**Almacenamiento** 12 meses a partir de la fecha de fabricación en su envase original sellado, sin abrir y sin daños, en condiciones secas y protegido de la acción directa de los rayos solares a temperaturas entre 10°C y 25°C.

#### Datos Técnicos

**Base Química** Poliuretano monocomponente de curado por humedad

**Densidad** ~ 1.3 kg/L (DIN 53 479)

**Secado al tacto** ~ 75 minutos (23° C / 50% HR) (CQP 019-1)

**Velocidad de curado** >3.5 mm / 24 h (23°C / 50% HR)

<b>Máximo Movimiento Admitido</b>	± 10%		
<b>Dimensiones de la Junta</b>	Para madera de teka:		
	Ancho de madera (mm)	Ancho de junta (mm)	Profundidad de junta (mm)
	35	4	4-5
	45	4-5	6
	50	5-6	6
	75	8	7
	100	10	8
	125	12	10
	Para otros tipos de madera consulte el documento de procedimiento de ejecución.		
<b>Escurecimiento</b>	Tixotrópico, no escurre		
<b>Cambio de Volumen</b>	Contracción: ~3%		(CQP 014-1)
<b>Temperatura de servicio</b>	-40°C a + 90°C		
<b>Propiedades mecánicas/físicas</b>			
<b>Resistencia a la tracción</b>	~ 3.0 N/mm <sup>2</sup> (23°C / 50% HR)		(CQP 036-1 / ISO 37)
<b>Dureza Shore A</b>	~ 40		(CQP 023-1 / ISO 868)
<b>Elongación a la ruptura</b>	~ 600%		(CQP 036-1 / ISO 37)
<b>Resistencia al desgarre</b>	~ 10 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Resistencia</b>			
<b>Resistencia química</b>	Resiste contactos de larga duración con: Agua, agua de mar, agentes de mantenimiento de agua. No resiste el contacto permanente con: Disolventes, ácidos fuertes, soluciones cáusticas y limpiadores que contengan cloro. Resiste el contacto temporal con hidrocarburos, combustibles y lubricantes.		
<b>Información del Sistema</b>			
<b>Estructura del Sistema</b>	El diseño del sistema así como los detalles que se describen a continuación deberán cumplirse sin cambiar ninguno de los pasos. Para más información consultar el procedimiento de ejecución.		
<b>Detalles de Aplicación</b>			
<b>Consumos / Dosificación</b>	Sikaflex® -T6 para calafateado de pisos de madera: El consumo varía dependiendo del espesor de la madera y del ancho de junta dejado entre ella (ver dimensiones de la junta).		
<b>Calidad del sustrato</b>	Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas. Deben eliminarse lechadas, pinturas y partículas mal adheridas.		
<b>Preparación del Substrato/ Imprimación</b>	Preparación del soporte, de las juntas de la madera, y la cara inferior de la madera: Para aplicaciones en exteriores se debe colocar un fondo de junta con el fin de permitir los altos movimientos requeridos en la misma. Aplicar una capa fina y continua de Sikaflex® Primer 429/202 en los labios de la junta. Para la aplicación en exteriores, las tablas deben ser imprimadas también por la cara inferior. Sikaflex® Primer 429/202 forma una película: la capa debe tener un aspecto brillante incluso cuando esté seca. Antes de la realización del sellado se debe respetar el tiempo de evaporación de los solventes contenidos en la imprimación. Para más información consultar el procedimiento de trabajo o consulte con el Departamento Técnico de Sika.		

## Límites / Condiciones de Aplicación

<b>Temperatura del Sustrato</b>	Calafateado: Durante el calafateado / Sellado y antes de que el Sikaflex®-T6 haya curado, la temperatura se debe mantener constante o decreciendo y en un rango de temperatura de +5°C mín. / +35°C máx. La temperatura de las planchas de madera no debe exceder los +25°C durante la aplicación. Sikaflex® Primer 429/202: +5°C a + 35°C Sikaflex®-T6: +15°C a +25°C
<b>Temperatura del ambiente</b>	Sikaflex® Primer 429/202: +5°C a + 35°C Sikaflex®-T6: +15°C a +25°C que recomienda el fabricante de pisos de madera.
<b>Humedad Relativa del aire</b>	Entre 30% y 90%
<b>Punto de Rocío</b>	El sustrato debe estar al menos +3°C por encima del punto de rocío con el fin de evitar la condensación.

## Instrucciones de Aplicación

### Método de Aplicación / Herramientas

**Sikaflex® -T6** para calafateado de pisos de madera:

El consumo varía de acuerdo con el espesor de las tablas y el ancho de la junta (ver tabla de dimensiones de junta).

■ **Imprimación de la madera (Aplicación interior y exterior):**

Los labios de la junta se imprimirán con Sikaflex® Primer 429/202, puede ser aplicado mediante una brocha. Una vez aplicada la imprimación se debe esperar un mínimo de 30 minutos y máximo de 8 horas antes de comenzar a calafatear. En aplicaciones en exteriores también se debe imprimir la cara posterior de la madera. En exteriores y áreas con temperaturas extremas o donde los cambios térmicos sean extremos, siempre se deberá colocar un fondo de junta.

■ **Calafateado de juntas**

Juntas con acabado mate (Pisos de madera que vayan a ser lijados)

Aplicar Sikaflex® -T6 asegurando que durante el proceso de aplicación del sellador no entre aire en la junta. Colocar la boquilla de la pistola en el fondo de la junta y mantenerla a un ángulo entre 60° y 90° mientras aplica.

Puede aplicarse mediante pistola manual o neumática. Continuar rellenando la junta plenamente y de manera uniforme, garantizando el relleno de manera constante. Después de la aplicación del Sikaflex® -T6 y antes de que éste forme piel, retirar el exceso de material con una espátula flexible de goma a una inclinación de 45°. Esto garantiza un relleno total de la junta.

Juntas con acabado brillante (Pisos de madera previamente barnizados)

Con el fin de obtener un acabado estético se recomienda delimitar la junta con cinta adhesiva, que se retirará antes de que el sellador comience a polimerizar. La aplicación del Sikaflex® -T6 se hace igual que en el caso de acabado mate. Antes de la formación de piel retirar el exceso de material con espátula y retirar la cinta Adhesiva.

**Importante:**

Proteger las juntas previo, durante y después de la realización del calafateado, tanto de la lluvia como de la acción directa del sol durante al menos las primeras 8 horas después de aplicado. No utilizar el exceso de material eliminado con espátula para el relleno de otras juntas.

Sikaflex® -T6 está listo para ser lijado después de siete días (a 20° C). Previo al lijado eliminar el exceso que pueda haber quedado de material mediante una cuchilla con el fin de evitar tensiones en los bordes de la junta durante el lijado. El lijado deberá comenzarse con una lija de grano medio y progresivamente se irá pasando a un grano más fino. El lijado se realizará únicamente en la dirección de la junta. Las tablas de la madera deben presentar los anillos de crecimiento en vertical. La madera debe ser serrada de forma radial para evitar deformaciones. El espesor mínimo de la madera deber ser de 6 mm.

## Limpieza de herramientas

Limpiar las herramientas y equipo de trabajo con *Sika® Diluyente 800-U* inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse con medios mecánicos.

## Notas de Aplicación / Limitaciones

### ■ Generales:

Este producto sólo debe ser utilizado por aplicadores especializados. Para una óptima trabajabilidad del adhesivo, debe estar a una temperatura de al menos +15° C. Los mejores resultados se obtienen bajo condiciones climáticas constantes o a temperaturas entre +5°C y +25°C. Antes del comienzo del calafateado se debe asegurar que la temperatura no exceda +25°C. Para un correcto curado del adhesivo es necesario que haya humedad ambiental.

### ■ Importante para aplicaciones en exteriores:

Durante la aplicación y especialmente durante el calafateado se deberá proteger la junta de la exposición al sol directo y al agua de lluvia. La protección de la junta a los medios debe ser al menos las siguientes 8 horas después de haber terminado el trabajo.

Es muy importante el correcto y completo pegado de las piezas de madera. El contenido de humedad residual en la madera no debe exceder el 12%. Una vez en servicio el contenido de la humedad de la madera puede variar entre el 5% y el 20%. El diseño del ancho de la junta debe estar en concordancia con el movimiento previsto de la misma. *Sikaflex®-T6* puede resultar resbaladizo al entrar en contacto con agua clorada (agua de piscinas).

Deformación radial en % por cada 1% de variación en el contenido de humedad		Deformación radial en % por cada 1% de variación en el contenido de humedad
Abeto	0.27	0.15
Merbau	0.26	0.13
Robinia	0.35	0.24
Teka	0.26	0.16
Alerce	0.30	0.14

Una buena ventilación y organización de la zona de trabajo, son claves para el éxito de un correcto calafateado.

### ■ Acabado:

No se recomienda la aplicación de productos de acabado mediante barnices o lacas, ya que los productos de acabado contienen disolventes y plastificantes que pueden afectar de manera negativa al curado del *Sikaflex®-T6*. Sin embargo si se aplicara un barniz se debe tener en cuenta: Nunca aplicar el barniz antes del curado total del *Sikaflex®-T6*. El tiempo de espera recomendado para el barnizado será de al menos un mes. Los barnices rígidos provocan un efecto negativo en la elasticidad de la junta y por lo tanto pueden causar pérdida de adherencia del *Sikaflex®-T6* en las juntas sometidas a grandes movimientos.

### ■ Mantenimiento de pisos en exteriores:

Es importante humectar el piso de forma regular con agua fresca para prevenir el secado. El tratamiento básico se realizará mediante detergentes suaves (jabón líquido natural) de manera ocasional. No deben utilizarse blanqueadores, ni limpiadores o detergentes químicos agresivos.

### ■ Aplicaciones en interiores:

Para aplicaciones en interiores de *Sikaflex® Primer 429/202* debe asegurarse una correcta ventilación de la estancia. Durante la aplicación está prohibido fumar. No aplicar *Sikaflex® Primer 429/202* cerca de zonas de ignición.

Los pisos de madera instalados en sótanos, o en zonas donde prevea que puede haber humedad, si no se tiene la seguridad de que tenga una membrana de impermeabilización, se deberá aplicar previamente *Sikafloor® 82 EpoCem* y sellarlo posteriormente con *Sika® Primer MB* para el control de la humedad. Para más detalles sobre la aplicación de estos productos, por favor consulte las hojas técnicas o contacte al Departamento Técnico de Sika.

No mezclar ni exponer el *Sikaflex® -T6* con sustancias que puedan reaccionar con isocianatos, especialmente alcoholes o agentes de limpieza que puedan contener entre sus componentes disolventes o sustancias volátiles. Este tipo de contacto puede afectar a la polimerización del material.

Con algunas maderas para pisos previamente pretratadas químicamente (ej., tratadas con amoníaco, madera lijada o madera preservada) y madera con alto contenido en aceites, *Sikaflex® -T6* sólo puede ser utilizado bajo recomendación de nuestro Departamento Técnico. No utilizar sobre PE, PP, TEFLON o materiales plásticos sintéticos. Realizar ensayos previos o contactar al Departamento Técnico de Sika.

### Información de Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la Seguridad.

### Información Adicional

Las Hojas Técnicas de Productos son actualizadas periódicamente. Para asegurar que tenga la versión más actual, visite la sección de hojas técnicas de productos en [www.sika.com.mx](http://www.sika.com.mx). La aplicación adecuada del material es responsabilidad de quien lo aplica. Las visitas en sitio de personal de Sika son únicamente para recomendaciones técnicas, y no para supervisión o control de calidad.

### Nota legal

Toda la información contenida en este documento y en cualquier otra asesoría proporcionada, fue dada de buena fe, basada en el conocimiento actual y la experiencia de Sika Mexicana en los productos, siempre y cuando hayan sido correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de Sika Mexicana. La información es válida únicamente para la(s) aplicación(es) y al(los) producto(s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, como por ejemplo cambios en los sustratos, o en caso de una aplicación diferente, consulte con el Servicio Técnico de Sika Mexicana previamente a la utilización de los productos Sika. La información aquí contenida no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras condiciones generales vigentes de venta y suministro.



# PRETENSUR<sup>®</sup>

S.A. DE C.V.

e-mail: [ventas@pretensur.com](mailto:ventas@pretensur.com)

Planta: Km. 335 boulevard Córdoba a Fortín, Fortín, Ver., C.P. 94470



Correo: Apartado postal núm. 43, Córdoba, Ver., C.P. 94500

[www.pretensur.com](http://www.pretensur.com)



(271)

716-03-00