

# Poste de concreto

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** Poste de concreto pretensado.

**MATERIALES:** Son piezas prefabricadas de concreto de alta resistencia ( $f'c=350 \text{ kg./cm}^2$ ), pretensadas con alambre de presfuerzo grafilado de 5 mm. ( $RT=16900 \text{ Kg/cm.}^2$ ).

**ALTURA:** Variable de 1.4 m. a 2.20 m.

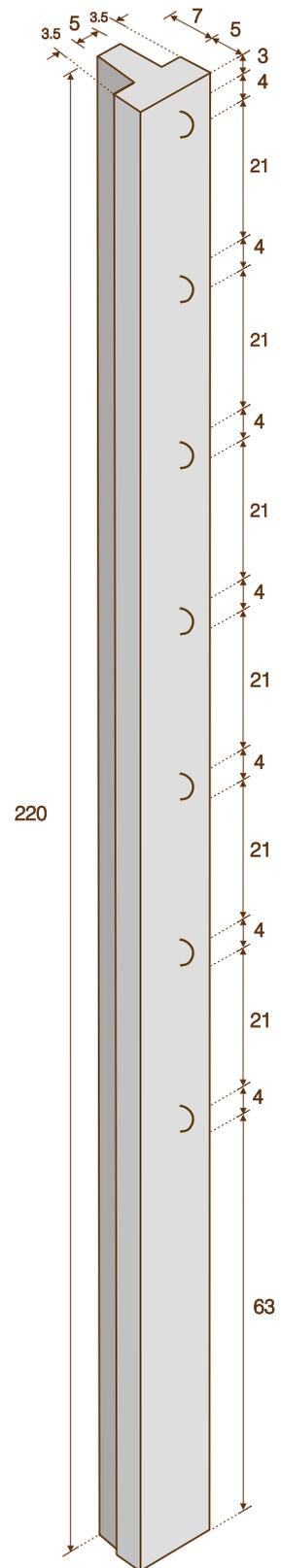
**PESO:** 22 Kg. por metro.

**PROCESO:** Pretensado.

**USOS:** Útil para la división de jardines, bardas, cercas, corrales, establos, terrenos ganaderos, portones, funciones estructurales, invernaderos, protección para el derecho de vía.

**BENEFICIOS:**

- Larga vida útil.
- Alta resistencia.
- Diversas alturas.
- Fácil manejo de las piezas.
- No requiere mantenimiento.
- Argollas integradas al poste.
- Rapidez en instalación y montaje.
- Ofrece protección a la propiedad.



Todas las medidas son nominales en centímetros

| EJEMPLO DE ACOMODO  | FOTO |
|---|------|
| <p>Camote de mortero.<br/>             Profundidad mínima 40 cm.<br/>             Pared mínima 10 cm.</p> <p>Vegetación</p> <p>Tierra</p> <p>40 cm.</p> <p>10 cm.</p> <p>10 cm. 10 cm. de pared</p> |      |