



## Sikafloor®-261 CA

Piso epóxico multiusos libre de solventes.

### Descripción

Piso polimérico con base en resina epóxica de baja viscosidad, libre de solventes, por la variedad de sistemas de pisos que se pueden elaborar, se recomienda para la Industria de Alimentos, Farmacéutica, Laboratorios, Metalmecánica y Química.

### Usos

- **Piso antideslizante: Sistema 1**  
Como piso industrial en zonas permanentemente húmedas o con presencia de grasas o aceites en: fábricas de bebidas, industrias de alimentos, industrias de productos lácteos, rampas de carga, hangares de aviones, etc.
- **Piso autonivelante: Sistema 2**  
Como piso industrial en zonas con tráfico normal a medio y con altas exigencias de asepsia en: industria farmacéutica, áreas de almacenamiento y logística, áreas de proceso seco, hospitales, industria textilera, salas de exhibición, etc.
- **Mortero alta resistencia: Sistema 3**  
Como piso industrial para áreas con tráfico pesado y caída de elementos en: talleres, salas de máquinas, rampas y plataformas de carga y descarga, etc.
- **Recubrimiento de bajo espesor: Sistema 4**  
Como recubrimiento de pisos en áreas de tráfico peatonal liviano, con ataque químico en: laboratorios, áreas de almacenamiento, salas de exhibición, etc.
- **Recubrimiento texturizado: Sistema 5**  
Como recubrimiento de bajo espesor para pisos en áreas húmedas o secas con tráfico peatonal liviano o ataque químico en: Industria de alimentos, laboratorios, industrias farmacéuticas, etc.
- **Junta antiácida: Sistema 6**  
Para el sello de juntas rígidas de baldosas o morteros utilizados en zonas de proceso en industria de alimentos, industria de bebidas, industria petroquímica, industria Química.

### Ventajas

- Un sólo producto base para seis diferentes sistemas epóxicos de revestimientos para pisos industriales.
- Buena resistencia química y mecánica.
- Fácil y rápida aplicación.
- Buena adherencia al sustrato.
- Gama de colores
- Libre de solventes.
- De grado sanitario, higiene y asepsia, apropiado para Industria de Alimentos, Farmacéutica y Laboratorios.



## Modo de Empleo

### Preparación de la superficie

El sustrato debe tener la suficiente resistencia (mínima resistencia a compresión. aprox. 250 kg/cm<sup>2</sup>), estar sano y seco (humedad máxima del sustrato 4%), con edad mínima de 28 días, libre de partes sueltas, contaminación de aceites, residuos de curadores, lechada de cemento u otras sustancias extrañas. Mínima resistencia a la tensión (pull-off) : 15 kg/cm<sup>2</sup>.

#### Método de limpieza

Realizar limpieza mecánica con escarificadora o granalladora o desvastadora industrial.

## Sistema 1

### Pisos antideslizantes

Pisos antideslizantes: En un espesor de 3 – 5 mm.

|                        |                                 |
|------------------------|---------------------------------|
| Imprimante:            | <b>Sikafloor-156 ( A+B)</b>     |
| Consumo:               | 0,2 - 0,4 kg/m <sup>2</sup>     |
| Capa Base:             | <b>Sikafloor-261 (A+B+C)</b>    |
| Comp. C:               | <b>Sikadur Arena Fina</b>       |
| Consumo(A+B+C):        | 3,60 – 7.2 kg/m <sup>2</sup>    |
| Capa antideslizante:   | <b>Sikadur Arena Media</b>      |
| Consumo:               | Aprox. 6 – 10 kg/m <sup>2</sup> |
| Capa de sello          | Sikafloor-261 (A+B)             |
|                        | Aprox. 0.7 Kg/ m <sup>2</sup>   |
| Densidad de A+B:       | 1.4 kg/l                        |
| Densidad de A+B+C      | 1.8 Kg/l                        |
| Vida en el recipiente: | 45 minutos a 20°C               |

#### Relación de mezcla

Comp. A:B = 2:1 (en volumen)

Comp. (A+B)+C = 1:1 en volumen (Componente C sin compactar)

## Preparación del producto

Homogenice el componente A, adicione el componente B y mezcle por medio de un taladro eléctrico de bajas revoluciones (aprox. 300-400 rpm). Cuando los dos componentes estén mezclados, adicione el componente C (Sikadur Arena Fina) muy lentamente, mezclando continuamente por espacio de 3 minutos con un taladro eléctrico de bajas revoluciones

## Aplicación

Aplique el imprimante **Sikafloor-156**, con un rodillo de pelo medio o largo.

Después de 18 horas de aplicado el imprimante, distribuya uniformemente la capa base de **Sikafloor-261** con llana dentada y pase inmediatamente un rodillo de púas por lo menos durante 3 minutos, para retirar todo el aire atrapado.

Espolvoreé uniformemente sobre toda la superficie la arena **Sikadur Arena Media**.

Después de 24 horas retire la arena sobrante, barriendo o aspirando.

Aplique como sello, una capa de **Sikafloor-261** con un rodillo de pelo corto.

## Sistema 2

### Pisos autonivelantes

Pisos Autonivelantes: en espesores de 1,5 a 4,0 mm.

## Consumos

|   |   |
|---|---|
| Imprimante:   | <b>Sikafloor-156 (A+B)</b>  |
| Consumo:  | 0,2 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>   |
| Mortero:  | <b>Sikafloor-261 (A+B+C)</b>  |
| Comp. C:  | <b>Sikadur Arena Fina</b>   |
| Consumo(A+B+C):                                     | <b>2.7 – 7.2 kg/m<sup>2</sup></b>   |
| Relación de mezcla para espesores de 1.5 a 4.0 mm:  | Mezcla (A+B): Comp. C = 1:1 partes en volumen, donde el Comp.. C es sin compactar.  |
| Relación de mezcla para espesores de 1 mm a 1.5 mm: | Mezcla (A+B): Comp. C = 1:0.4 partes en volumen donde en Comp.. C es sin compactar. |

**Preparación del producto** Homogenice el componente A, adicione el componente B y mezcle por medio de un Taladro eléctrico de bajas revoluciones (aprox. 300-400 rpm). Cuando los dos componentes estén mezclados, adicione el componente C (**Sikadur Arena Fina**) muy lentamente, mezclando continuamente durante 3 minutos con un taladro eléctrico de bajas revoluciones.

**Aplicación** Aplique el imprimante **Sikafloor-156**, con un rodillo de pelo medio o largo. Después de 18 horas de haber aplicado el imprimante, distribuya uniformemente la capa base de **Sikafloor-261** con llana dentada y pase inmediatamente un rodillo de púas, durante 3 minutos mínimo, para retirar todo el aire atrapado.

**Sistema 3 Mortero** Mortero de alta resistencia: en un espesor aproximado de 3 a 8 mm.

|                 |                     |  |
|-----------------|---------------------|--|
| <b>Consumos</b> | Imprimante:         | <b>Sikafloor-156 (A+B)</b>   |
|                 | Consumo:            | 0,2 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>  |
|                 | Mortero:            | <b>Sikafloor-261 (A+B+C)</b>   |
|                 | Comp. C:            | <b>Sikadur Arena Fina</b> 2/3 del volumen o peso<br><b>Sikadur Arena Gruesa</b> 1/3 del volumen o peso |
|                 | Consumo(A+B+C):     | 17 kg/m <sup>2</sup> a 8mm de espesor (8 litros de mortero).   |
|                 | Sellador:           | <b>Sikafloor-261 (A+B)</b>   |
|                 | Consumo:            | 0,5 a 0.8 Kg/m <sup>2</sup> de <b>Sikafloor-261</b> aplicado en dos capas.                             |
|                 | Relación de mezcla: | Mezcla (A+B): Comp. C = 1: 5 partes en volumen, donde El Comp. C es sin compactar.                     |

**Preparación del producto** Mezcle bien el componente A. Adicione el componente B y mezcle con un taladro de bajas revoluciones (300 a 400 rpm), adicione el componente C y mezcle durante mínimo 5 minutos utilizando un taladro eléctrico de bajas revoluciones (300 a 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos.

**Aplicación** Aplique el imprimante **Sikafloor-156**. Aplique la capa de mortero cuando el imprimante aún esté pegajoso. Distribuya el mortero uniformemente sobre la superficie con la ayuda de reglas niveladoras y rieles de guía. Compacte el mortero aplicado con llana metálica o plástica. Alise con una llana o un disco recubierto de teflón. Después de 24 horas selle aplicando una o dos capas de **Sikafloor-261**.

**Sistema 4 Recubrimiento** Recubrimiento de bajo espesor de 0.5 a 0.6 mm. Sistema de 2 capas.

|                                |                     |                                    |
|--------------------------------|---------------------|------------------------------------|
| <b>Sistema 4 Recubrimiento</b> | Imprimante:         | <b>Sikafloor-156 (A+B)</b>         |
|                                | Consumo:            | 0,2 - 0,4 kg/m <sup>2</sup>        |
|                                | Primera capa:       | <b>Sikafloor-261 (A+B)</b>         |
|                                | Consumo             | 0,3 - 0,4 kg/m <sup>2</sup>        |
|                                | Segunda capa:       | 0,3 - 0,4 kg/m <sup>2</sup>        |
|                                | Relación de mezcla: | Comp. A: Comp. B = 2:1 en volumen. |

**Preparación del producto** Mezcle bien el componente A. Adicione el componente B. Mezcle utilizando un taladro eléctrico de bajas revoluciones (300-400rpm), mínimo durante 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos.

**Aplicación** Aplique con un rodillo de cerdas cortas a medias de felpa o de piel de carnero.

## Sistema 5 Texturizado

Recubrimiento Texturizado: en un espesor aproximado de 0,8 mm.

### Consumo

|                     |  |
|---------------------|--|
| Primera Capa:       | <b>Sikafloor-261 (A+B)</b>                 |
| Consumo:            | 0.5 kg/m <sup>2</sup>                      |
| Segunda Capa:       | <b>Sikafloor-261(A+B) +<br/>Extender T</b> |
|                     | 0.6 kg/m <sup>2</sup>                      |
| Relación de mezcla: | Comp. A: Comp. B = 2:1 partes en Volumen.  |

#### Precaución

Siempre mezcle primeramente el Extender T en el componente B.

Dosis de Extender T = 1.0-1.5% de acuerdo al peso de los Comp. A+B del **Sikafloor-261**.

### Preparación del producto

Primera capa: mezcle bien el componente A. Adicione el componente B. Mezcle utilizando un taladro eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) mínimo durante 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos.

Segunda capa: mezcle el Extender T en el componente B mientras revuelve. Mezcle bien el componente A. Adicione el componente B mezclado con el Extender T al componente A y mezcle utilizando un taladro eléctrico de bajas revoluciones 300-400 rpm mínimo durante 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos.

### Aplicación

Aplicar la primera capa de **Sikafloor-261** con un rodillo de cerdas cortas a medias de felpa o de piel de carnero. Cuando la primera capa haya secado y antes de 36 horas aplicar la segunda capa con un rodillo de felpa o piel de carnero de pelo corto. Inmediatamente pasar uniformemente un rodillo texturizado para lograr una textura regular del acabado deseado.

## Sistema 6

Junta Antiácida

### Consumo

Relleno de junta con: **Sikafloor-261 (A+B+C)**  
**Sikadur Arena Gruesa**

Consumo: 0.14 kg /m lineal en junta de 1:1 cm. (ancho-profundidad)

Relación de Mezcla: Mezcla (A+B): C = 1: 2 partes en volumen (Comp. C sin compactar).

### Modo de empleo

#### Mezcla:

Mezcle bien el componente A. Adicione el componente B y agregue el componente C mientras mezcla utilizando un taladro mecánico de bajas revoluciones (aprox. 300 a 400 rpm) durante 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos.

### Aplicación

Para colocar uniformemente la mezcla en la junta, coloque el producto en un embudo o bolsa plástica resistente.

### Otras aplicaciones

Aplicación de **Sikafloor-261** sobre concreto nuevo o húmedo.

Cuando el concreto sobre el cual se va a colocar el sistema **Sikafloor-261**, no tenga 28 días de edad o la humedad sea mayor al 4%, se debe colocar como barrera transitoria de humedad, un mortero **EpoCem** en un espesor mínimo de 4 mm.

Si se va a aplicar el **Sikafloor-261** sobre **Sikafloor-82 EpoCem CA** con acabado liso, aplique el **Sikafloor EpoCem Modul** como imprimante.

La capa de nivelación se debe hacer aplicando 4 mm de **Sikafloor-82 EpoCem CA**. Posteriormente aplique el sistema **Sikafloor-261** como recubrimiento liso o como piso autonivelante.  
Si se va a aplicar el **Sikafloor-261** como acabado antideslizante sobre **Sikafloor-82 EpoCem CA**, aplique **Sikafloor EpoCem Modul** como imprimante, como capa nivelante, aplique **Sikafloor-82 EpoCem CA** en un espesor de 4 mm espolvoreado con **Sikadur Arena Media** en exceso sobre toda la superficie y a las 24 horas sellar con **Sikafloor-261**.

## Consumos

Consumo **EpoCem Modul**: 0,2 – 0,3 kg/m<sup>2</sup>  
Consumo **Sikafloor-82 EpoCem CA**: 8.4 kg/m<sup>2</sup>  
Consumo **Sikadur Arena Media**: aprox. 6 kg/m<sup>2</sup>  
Consumo **Sikafloor-261**: aprox. 0,7 Kg./m<sup>2</sup>

## Media-caña

Se recomienda elaborarlas con el mortero del **Sikafloor-156**.

Limpieza

Limpie las herramientas con **Sika Limpiador**. Material totalmente curado sólo puede ser removido por medios mecánicos.

## Sistema 4 Recubrimiento

|                     |   |
|---------------------|---|
| Aprobaciones:       | Canadian Food Inspection Agency and USDA.               |
| Fisiológicamente    | Reporte No.P1404-Sa Polymer Institut, Flörsheim-Wicker. |
| Colores aproximados | RAL 1013, 7035, 3009, 5012, 7042, 7040                  |

Rangos de espesores promedio:

|   |   |
|---|---|
| Piso antideslizante:                          | de 3 a 5 mm                                 |
| Piso autonivelante:                           | de 1 a 4 mm                                 |
| Mortero de alta resistencia:                  | de 3 a 8 mm                                 |
| Recubrimiento de bajo espesor:                | 0.5 a 0.6 mm                                |
| Recubrimiento texturizado:                    | 0.6 a 0.8 mm                                |
| Junta antiácida (ancho : profundo)            | 0.5 hasta 3.0 cms.                          |
| Relación de mezcla volumen A+B                | 2:1   |
| Densidad ASTM 1475 (A+B)                      | 1,4 kg./lt.                                 |
| Con <b>Sikadur Arena Fina</b> en rel. 1:1=    | 1,8 kg/lt.                                  |
| D. Shore D ASTM D2240                         | 76  |
| R. a Compresión ASTM D695                     | 560 kg/cm <sup>2</sup>                      |
| Tension ASTM D638                             | 74 Kg/ cm <sup>2</sup>                      |
| Elongacion                                    | 22.4 %                                      |
| Adherencia                                    | Falla el concreto                           |
| Resistencia al impacto                        | 5.88 Joules                                 |
| Coeficiente de friccion ASTM D1894-61T        | Metal de 0.20 a 0.35<br>Goma de 0.55 a 0.95 |
| Abrasión ASTM D4060                           | 0.11 g.                                     |
| Absorción de Agua ASTM D570                   | 0.3 %                                       |
| Flamabilidad ASTM D635                        | 35 mm                                       |
| Coeficiente termico de expansion<br>ASTM D696 | 1.27 x 10 <sup>-4</sup> mm/mm/°C            |
| Sólidos por Volumen                           | 100 % (aprox.)                              |
| Viscosidad A+B                                | 550 cps.                                    |

## Resistencia

Mecánica: Adecuado para exposición mecánica de ligera, media y alta.

## Preparación del producto

Química: **Sikafloor 261** mortero de nivelación es resistente a: Sulfato de aluminio, sulfato de amonio, amonio concentrado, cloruro de sodio, fosfato de sodio, cloruro de hierro, sulfato de cobre, aceites y grasas animales y vegetales, petróleo, diesel, combustible de avión, ácido láctico 5%, ácido tártrico 5%, ácido sulfúrico 10%, ácido clorhídrico 10% y aceites emulsionables para perforación, etc.  
Para mayor información consulte la tabla de resistencias químicas a través de nuestros asesores técnicos.

Térmica: Temperatura (sin exposición química o mecánica simultánea):

Calor seco y en servicio continuo hasta + 60°C.

Calor húmedo como Mortero de Alta Resistencia a 6 mm de espesor hasta + 100°C por intervalos promedio de 3 horas (forma intermitente).

En servicio dentro de congeladores hasta - 10°C.

## Límites de aplicación

Temperatura del ambiente y el sustrato:

Mínimo: 10°C (por lo menos 3°C por encima del punto de rocío).

Máxima: 35°C

Humedad relativa máx.: 80%

Humedad del sustrato: < 4%

| Temperatura (Aprox.) | 10°C   | 20°C   | 30°C   |
|----------------------|--------|--------|--------|
| Pot life 0.5 Kgs.    | 50 min | 30 min | 20 min |

Tiempo de espera entre capas:

| Temperatura (Aprox.) | 10°C      | 20°C      | 30°C     |
|----------------------|-----------|-----------|----------|
|                      | 24-36 hrs | 12-24 hrs | 8-18 hrs |

Curado

| Temperatura (Aprox.) | +10°C   | +20°C  | +30°C  |
|----------------------|---------|--------|--------|
| Peatonal             | 2 días  | 1 días | 1 día  |
| Carga liviana        | 4 días  | 2 días | 2 días |
| Curado final         | 10 días | 7 días | 5 días |

## Precauciones

- Antes de la aplicación de cualquiera de los sistemas epóxicos, se debe tener la certeza de las condiciones del sustrato efectuando la evaluación correspondiente. (Formulario de diagnóstico de pisos industriales disponible a petición).
- Todos los consumos presentados en cada uno de los sistemas son aproximados, éstos pueden variar de acuerdo al sustrato donde se apliquen y la mano de obra que los maneje.
- Si existe presión negativa en el soporte se puede afectar la adherencia del piso industrial o producir ampollamiento sobre la superficie (Consulte al Departamento Técnico Sika).
- En estado líquido, no totalmente curado, el producto contamina el agua. No deberá vaciarse en los desagües o el terreno.
- En caso de quedar remanentes de producto, éstos deben disponerse de acuerdo con las regulaciones locales.
- La humedad del sustrato debe ser menor al 4% para la aplicación del sistema epóxico **Sikafloor-261**.
- Cuando el **Sikafloor-261** es aplicado y curado sobre sustratos con temperaturas menores a 15°C, pueden presentarse blanqueamientos al derramarse agua u otras sustancias químicas, sin que sus propiedades de resistencia química disminuyan.
- Durante la aplicación en recintos cerrados, se debe proveer suficiente ventilación. Durante este tiempo el fuego y cualquier otro agente de ignición debe evitarse.
- En cuartos mal iluminados sólo debe permitirse lámparas de seguridad eléctricas. La instalación de equipos de ventilación debe ser a prueba de chispa.
- El color del sistema **Sikafloor** aplicado puede presentar cambios de tonalidad en contacto con algunos productos químicos, sin verse afectadas las propiedades de resistencia físico-química del material aplicado.

- Se pueden presentar ligeros cambios de tonalidades entre cada uno de los morteros que se preparan con el sistema **Sikafloor**, debido al tipo de arena con que se elabore cada uno.
- En condiciones en que la humedad ambiental sea superior al 80%, se deberán modificar las condiciones ambientales mediante la utilización de equipos de ventilación o calentadores de ambiente, para así poder aplicar el sistema epóxico **Sikafloor-261**.
- En la colocación de pisos industriales se debe tener especial cuidado en respetar las juntas existentes en el soporte.
- La aplicación de revestimientos epóxicos en exteriores genera cambios de color y caleo en el producto aplicado y no afecta las propiedades de resistencia físicoquímicas de los mismos.
- En la colocación de pisos industriales se deberá tener en consideración la existencia de barreras de vapor en el sustrato y niveles freáticos en el terreno.
- Es responsabilidad del cliente la condición anómala que se presente bajo el soporte y del soporte mismo, que afecte la correcta aplicación y funcionamiento del sistema **Sikafloor**.
- El **Sikafloor-261**, puede presentar ligera variación de color entre cada lote de fabricación, verifique siempre solicitar lotes completos ú tome las precauciones adecuadas.

## Medidas de Seguridad

Componentes A y B.

Para el manejo utilice lentes, guantes de hule, delantal sintético y mascarilla de vapores durante su aplicación. Provea una ventilación adecuada en las zonas de aplicación.

En caso de contacto con la piel quite inmediatamente la ropa empapada o manchada, no la deje secar, lave la zona afectada inmediatamente con agua y jabón y, si se presentan síntomas de irritación, acuda al médico. En caso de contacto con los ojos lave inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos y acuda inmediatamente al médico. En caso de ingestión no provoque el vómito y solicite inmediatamente ayuda médica.

Para mayor información y en caso de derrames consulte la hoja de seguridad ó llame a Soporte Técnico **Sika Responde**.

## Almacenamiento

Mínimo dos (2) años en empaque original sellado, en ambiente seco y fresco.

## Advertencia

Los productos **Sika** han sido desarrollados con altos estándares de calidad y de acuerdo a nuestra amplia experiencia. Los productos fabricados por **Sika**, tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante, no se responde por variaciones en el método de empleo, por condiciones en que sean aplicados, cuando la vigencia del producto esté vencida, si son utilizadas en forma que afecten la salud o cualquier patente propiedad de otros. Para su uso consulte las instrucciones y tome en cuenta las precauciones que en ellas se establece. Para usos especializados o cuando surjan dudas respecto al uso o aplicación de este producto, consulte a nuestro **Departamento de Soporte Técnico al 01 800 123 7452**.

## Informes y ventas



# PRETENSUR<sup>®</sup>

S.A. DE C.V.

e-mail: [ventas@pretensur.com](mailto:ventas@pretensur.com)

Planta: Km. 335 boulevard Córdoba a Fortín, Fortín, Ver., C.P. 94470

Correo: Apartado postal núm. 43, Córdoba, Ver., C.P. 94500



[www.pretensur.com](http://www.pretensur.com)



(271)

716-03-00