



Construcción

Sikaflex®-15 LM SL

Sellador elástico de poliuretano, autonivelante y monocomponente de alto de desempeño.

Descripción	Sikaflex-15 LM SL , es un sellador elástico, con base en poliuretano, monocomponente, autonivelante y de bajo modulo de elasticidad.
Usos	Diseñado para sellar juntas de autopistas, carreteras, aeropuertos y bodegas industriales.
Ventajas	<ul style="list-style-type: none">■ Producto listo para usar y de fácil aplicación.■ Buena adherencia a concreto y morteros sin utilizar imprimante.■ Capacidad de elongación del -50% al +100% en juntas con movimiento.■ Baja tensión en los labios de la junta.■ Resistente a combustibles de vehículos y aviones.■ Consistencia blanda y durable.■ Excelente resistencia al envejecimiento y a la intemperie.■ Elimina pérdidas de tiempo, esfuerzo, desperdicios y limpieza de equipos.■ Bajo módulo de elasticidad.■ Monocomponente.
Modo de empleo	
Preparación de la superficie	Limpie la superficie. Las paredes de la junta deben estar sanas, limpias, secas, libres de polvo, aceites, grasas. Residuos de curadores y cualquier otro material extraño debe ser completamente removidos. Enmascarar los labios de la junta y utilizar SikaRod para evitar la adherencia del sellador a la base de la junta.
Imprimación	En la mayoría de los casos la imprimación no es necesaria, cuando el sellador va a estar sometido a inmersión después del curado o cuando el tipo de soporte lo requiera, se deberá llevar a cabo con Sikadur-32 Gel . Consulte al Departamento Técnico para completar información de los requerimientos de imprimación.
Aplicación	Temperatura de aplicación recomendada de 5-38°C. Para aplicaciones en clima frío se recomienda acondicionar el producto a 20°C. Sikaflex 15 LM SL , se debe aplicar en la abertura o ranura de la junta cuando ésta se encuentre en el punto medio de su movimiento de diseño a expansión y contracción. Verter o bombear el sellador en la ranura de la junta en una dirección y permitir que el producto fluya y alcance el nivel necesario, utilice las herramientas requeridas. Sikaflex 15LM SL requiere ubicarse a una profundidad mínima de la junta de 5 mm, entre la superficie de rodadura y el sello. El diseño de la junta debe permitir un ancho de junta mínimo de 6 mm y máximo de 2.5 cm en el sello. El SikaRod en consecuencia debe quedar ubicado de tal manera que permita cumplir con esos requerimientos.



Factor forma	<table border="0"> <tr> <td></td> <td>Ancho</td> <td>-</td> <td>Profundidad</td> </tr> <tr> <td>Hasta 10 mm</td> <td>1</td> <td>:</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>10 a 25 mm</td> <td>2</td> <td>:</td> <td>1</td> </tr> </table>		Ancho	-	Profundidad	Hasta 10 mm	1	:	1	10 a 25 mm	2	:	1
	Ancho	-	Profundidad										
Hasta 10 mm	1	:	1										
10 a 25 mm	2	:	1										
Presentación	Cubeta de 18.92 Litros / 22.70 Kg. Tambor de 196.0 litros / 235.2 Kg.												
Rendimiento	Un litro de Sikaflex 15 LM SL rinde 10 m en junta 1cm x 1 cm												
Datos Técnicos													
Color	Gris												
Densidad	1.20 kg/lt												
Temp. De aplicación	5°C a 38°C												
Temp. De servicio	-40°C a 77°C												
Curado (ASTM C679)	Inicial 2 horas Final 7 a 10 días												
Secado al tacto (ASTM C-679)	Menos de 2 horas												
Dureza Shore a 21 días (ASTM D2240)	15 +/- 5 en 21 días.												
Propiedades a tensión (ASTM D 412) Esfuerzo a tensión	13 kg/cm ²												
Elongación a la rotura	750%												
Módulo de elasticidad	25% 1.5 kg/cm ² 50% 2.0 kg/cm ² 100% 3.0 kg/cm ²												
Capacidad de Movimiento	+100% a -50%												
Precauciones	<p>Cuando va a operar en inmersión completa se debe permitir el curado durante mínimo una semana.</p> <p>La profundidad máxima del sellador no debe exceder 12 mm; y la profundidad mínima de 6mm.</p> <p>Evitar el contacto con alcohol u otros solventes usados para la limpieza, durante el periodo de curado.</p> <p>No emplear cuando el sustrato presente transmisión de humedad o vapor, esto puede causar burbujas en el sellador.</p> <p>Evite atrapar aire durante la aplicación del sellador.</p> <p>Permita suficiente exposición al aire para facilitar el curado.</p> <p>Cuando alguna unidad no sea consumida en su totalidad, debe ser protegida de la humedad, para evitar que la superficie comience su proceso de curado.</p> <p>El desempeño del Sikaflex-15 LM SL, depende de un buen diseño de junta y de una adecuada aplicación.</p> <p>Cuando la junta ha sido adecuadamente preparada y sellada podrá asumir movimientos entre -50 y 100%.</p>												

Medidas de seguridad

Provea una ventilación adecuada en las zonas de aplicación. En caso de contacto con la piel lave la zona afectada inmediatamente con agua y jabón, quite inmediatamente la ropa manchada, no dejar secar el producto. En caso de contacto con los ojos lave inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos y acuda con prontitud al médico. En caso de ingestión no provoque el vómito y acuda inmediatamente al médico.
Para mayor información y en caso de derrames consulte la hoja de seguridad.

Almacenamiento

Seis (6) meses en lugar fresco y seco, bajo techo en su empaque original sellado.

Advertencia

Todos nuestros productos han sido desarrollados y fabricados con toda la precaución razonable de acuerdo a normas de exactitud y calidad de **Sika**. La información que suministramos es correcta de acuerdo a nuestra experiencia; los productos tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante, no se responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados, cuando la vigencia del producto esté vencida, o si son utilizados en forma que afecten la salud o cualquier patente propiedad de otros. Para sus usos especializados o cuando surjan dudas en cuanto al uso o aplicación de un producto, deberá consultarse al Departamento Técnico de **Sika**.

Informes y ventas



PRETENSUR[®]

S.A. DE C.V.

e-mail: ventas@pretensur.com

Planta: Km. 335 boulevard Córdoba a Fortín, Fortín, Ver., C.P. 94470

Correo: Apartado postal núm. 43, Córdoba, Ver., C.P. 94500



www.pretensur.com



(271)

716-03-00